

Superschnell und präzise ...

Ultra speed and supreme precision ...

LHMT

LEITERPLATTEN HANDLUNG
UND MANUFACTURING
TECHNOLOGIES



Ritz- und
Messmaschine
in einem
Both Scoring
and Measuring
Machine



... High-Tech-Ritzmaschine SCM 626

... High-Tech Scoring Machine SCM 626

Mit dieser Ritzmaschine, Baureihe 626,
für die Zukunft gewappnet sein:

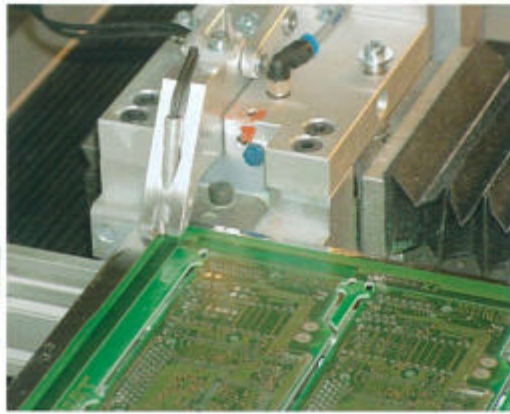
- oberflächenbezogenes Ritzen
- sichere und schnelle Produktivität
- flexibel bei hoher Zuverlässigkeit

*With the Scoring Machine, 626 series,
prepared for the future:*

- *scoring in reference to the surface*
- *safe and fast productivity*
- *flexible with high reliability*

LHMT
SCORING SYSTEMS

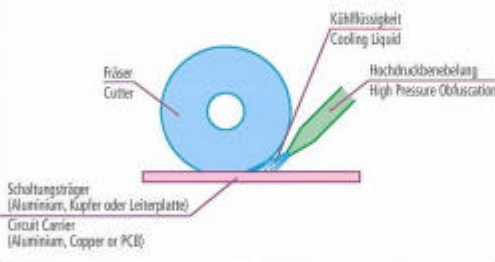
**High-Tech-Ritzmaschine
SCM 626**
*High-Tech Scoring
Machine SCM 626*



LHMT
SCORING SYSTEMS

**Besprühen des Fräasers und des Schaltungsträgers
während des Ritzvorganges**

**Spraying the cutter and the circuit carrier during
the scoring process.**



Flexibilität und Produktivität

Die CNC-gesteuerte Registrier- und Spanneinheit mit ihrer spielfreien Klemmung erlaubt beliebige Positionen der Aufnahmebohrungen. CCD-Kamera zum oberflächenbezogenen Ritzten beliebig vieler Messpunkte. Nassritzereinheit zum Bearbeiten von Kupfer- und Aluminium-Schaltungsträgern.

Funktionen/Ausstattung

- Automatische 90°-Drehung
- 5 CNC-Achsen
- Automatisches Be- und Entladen
- Manuelles Be- und Entladen
- Manuelles Beladen und automatisches Entladen
- Sprungritzen (Jump)
- Testritzfunktion (Anritzen der Leiterplatte im Galvanorand)
- Lageüberwachung in der Leiterplattenklemmung
- Programmieroberflächen in der Grundausstattung lieferbar mit IMR, Imbach, Sieb + Meyer

Flexibility and productivity

The CNC-controlled supervising, floating-free clamping device allows any position of the locating holes.

CCD-Camera for scoring in reference to the fiducial reference mark according to the surface of the PCB.

Wet scoring for copper and aluminium circuit carriers.

Functions

- Automatic 90° rotation
- 5 CNC-axes
- Automatic loading and unloading
- Manual loading and unloading
- Manual loading and automatic unloading
- Jump scoring
- Test scoring function (scoring of the PCB within the galvano-edge)
- Position supervising in the PCB clamping
- Standard programming interface by IMR, Imbach, Sieb + Meyer

Technische Spezifikation / Technical specification

LP Format / PCB-size	min. 190 x 190 mm (7.5" x 7.5"), optional 150 x 150 mm (5.9" x 5.9") max. 690 x 690 mm (27" x 27"), optional 650 x 650 mm (25.6" x 25.6")
LP Stärke / PCB-thickness	min. 0,3 mm (0.012") max. 3,2 mm (0.13"), optional 4,0 mm (0.16")
Stiftabstand 1. Ritz / Pin distance 1st score	4,00 mm (0.16")
Parallelität Stift-Ritz / Parallelism pin-score	± 0,02 mm (0.00078")
Ritzgenauigkeit / Scoring accuracy	± 0,02 mm (0.00078")
Fräserdurchmesser / Cutter diameter	97 – 125 mm (3.8 – 4.9")
Fräserdrehzahl Cutter speed	3000 – 6000 1/min, programmierbar 3000 – 6000 1/min, programmable
Antriebe Drive	Linearmotoren in X- und Y-Achse, Ritzgeschwindigkeit bis zu 60 m/min linear motors in X- and Y-axis, scoring speed up to 60 m/min (up to 196 ft)
Aufnahmesystem Locating system	konische Fangstifte 3,00 – 5,00 mm conical index pins 3.00 – 5.00 mm (0.1181" – 0.2")

LHMT
LEITERPLATTEN HANDLING
UND MANUFACTURING
TECHNOLOGIES

LHMT GmbH
Hesselbachstraße 15
D-75242 Neuhausen/Enzkreis
Germany
Tel.: +49 (0)72 34 - 94 70 - 0
Fax: +49 (0)72 34 - 94 70 - 20
e-mail: office@lhmt.de
www.lhmt.de